



株式会社 I J T T 北茨城工場



■会社概要

- 所在地 : 茨城県北茨城市磯原町磯原1130-6
- 資本金 : 1億円 (いすゞ自動車グループTier1メーカー)
- 売上高 : 1,619億円 (2024年度実績)
- 従業員数 : 4,342名 (2024年3月末時点)
うち、北茨城工場 約580名
- 国内拠点 : 本社 (神奈川) ほか、工場6拠点
(神奈川1、茨城2、栃木1、宮城1、岩手1)
- 海外拠点 : 2か国 (タイ、インドネシア)

◇IJTTは、鍛造・鋳造・機械加工/組立の3つの事業で、一貫してものづくりをおこなう部品メーカーです。

事業	内容	製品例
ちゅうぞう 鋳造	溶かした鉄を、型へ流し入れて成型をおこなって製品をつくる事業。	・シリンダーブロック ・ハブ&ドラム など
たんぞう 鍛造	真っ赤になるまで熱した鉄を、プレス機やハンマーで叩くことで成型し、製品を作る事業。	・フロントアクスル ・カムシャフト など
きかいかこう/くみたて 機械加工/ 組立	加工機で削ったり、ボルトやナットの締め付けや、溶接などを行って製品を作る事業。	・産業用エンジン ・プロペラシャフト など



北茨城工場は、**鋳造事業**を担う。

◇IJTT製品の搭載例・・・



シリンダーブロック



主にトラックの部品を
作っているんだ！



フロントアクスル



ハブ&ドラム



プロペラシャフト

IJTTの鑄造事業では、国内だけでも年間約20万トンも生産。これは、日本における鑄鉄鑄物全体の約6%に相当するんだよ。

◇北茨城工場では、車のタイヤが取り付けられる、ハブ&ドラムという製品を主に生産しています。



- 北茨城工場では、加工を行う新工場が2018年に竣工。トラックには小型～大型まで様々な大きさの車両があります。そのトラックに搭載されるハブ&ドラムを生産しています。IJTTでは、一番新しい加工工場となっており、ロボットアームや、自動搬送機（AGV）など、生産ラインの自動化を積極的に導入しているモデル工場です。

◇IJTTで働く先輩社員インタビュー



2017年入社 Kさん

所属 加工グループ
勤続年数 7年

入社きっかけは何ですか？

工業高校で学んだことを活かして仕事をしたいと思ったのが入社きっかけです。仕事内容は主に機械で加工した製品の寸法確認、外観チェックです。既定の寸法に入っているか、製品に欠陥がないかを毎日確認しています。1日に作る個数は多くはないですが、仕事が終わるたびに達成感を感じることが出来ます。



🕒 タイムスケジュール

8:00 出勤・朝礼
8:05 ライン稼働
12:00 昼休憩
13:00 ライン稼働
16:30 片付け・清掃
17:00 退勤



2022年入社 Kさん

所属 鑄造グループ
勤続年数 2年

入社きっかけは何ですか？

高校時代に就職先について悩んでいるとき、担任の先生に勧められてIJTTの仕事内容に興味を持ったのが入社きっかけです。今は主に製品の鑄型を作るために使う模型の取付作業と、日々発生する製品の不良対策を担当しています。まだ出来ることは少ないですが、自分のやったことが成功すると達成感を感じられます。



🕒 タイムスケジュール

8:00 出勤・朝礼
8:05 模型不良対策・取付作業
11:45 昼休憩
13:00 模型不良対策・取付作業
16:40 清掃
17:00 退勤

◇IJTTの社員教育について

当社の教育制度は、新入社員教育をはじめ、階層別教育をおこなっています。また、業務に必要な資格や技能講習については、会社で費用負担しています。

新入社員教育の例...

4/1 入社式	集合 研修	現場実習 各職場を1~2週間ごとに経験	7/1 本配属
------------	----------	------------------------	------------

※集合研修は、規定規則類、安全や品質等について学んでいただきます。

◇IJTTの福利厚生について



☆☆キレイな社員食堂☆☆

2017年に新しく厚生棟がリニューアル。社員食堂、ロッカー、シャワールームが綺麗になりました。定食が250円、カレー200円、うどん・そばが100円で利用できます。定食もA・B日替わりメニューで、ちょっと物足りなければ、小鉢(50円)をつけたりもできます。昼食をしっかりと食べて午後の仕事へ。終業後はシャワールームで汗を流してさっぱり!